

ANEXO II

Padrões de emissão para poluentes gasosos pelas indústrias

Tipo de actividade	PTS	SO_x	NO_x	Outros
Manufactura alumínio	30			Flúor total = 2// Hf=1//VOCs 20
Manufactura cimento	50	400	600	
Industria cloro-alcalina				Cl=3
Produção e extracção de carvão	50			
Manufactura de coque	50			Benzene=5//VOCs=20// recuperação de enxofre pelo menos 97%
Fundição de cobre	Fundições=20 Outros =50	1000(SO ₂)		As=0,5// Cd=0,05// Cu=1// Pb=0,2// Hg=0,05
Industria de leite	50			odor aceitável para os vizinhos
Manufactura de tinturas (tingir)				Cl=10// VOCs= 20
Manufactura electrónica				VOCs=20, //phosphine 1// arsine 1// HF = 5 // HCl = 10
Fundições	20 onde há presença de metais tóxicos 50 em outros			
Processamento de fruta e vegetais Guiões ambientais gerais.	-50 se >50 Mwe 100 se <50 Mwe	2000 (SO ₂)	Carvão=750 Óleo = 460 Gaz =320	Dioxinas = maximo 1 ng/Nm ³
Manufactura de vidro	-20 onde há presença de metais tóxicos -50 em outros	-Queima óleo 1800 -Queima gás 700	1000-2000	Pb+Cd =5// total de metais pesados =5// As=1// F=1// HCl= 50

Papel e polpa	100 (forno de recuperação)		2 Kg/t ADP	H ₂ S=15 (forno de cal) //S total 1,0-1,5 Kg/t
Açúcar	100 150 para pequenos fornos >8,7 MW	2000	Combustível líquido 460 Combustível Solido 750	Odor aceitável para vizinhança
Industria de peles (curtumes)				Odor aceitável
Industria têxtil				VOCs 20
Estações termoeléctricas. (novas)	50	0.2tpdia (500MW) 0.1tpd (<500 MW)	Carvão 750 Diesel = 460 Gas 320	
Oleo vegetal	50			Odor aceitável
Preservação de madeira	50			VOCs 20

- O&G -óleos e grease, SST- sólidos suspensos totais, AOX- halides orgânicos absorvíveis, MM- media mensal
- Valores em (mg/Nm³)Nm³ – metro cúbico normal (0° C, 101.3 Kpa);
- PTS = Total de partículas em suspensão.

Limites máximos de emissão de poluentes atmosféricos admissíveis a fontes móveis ou veículos a motor

Tipo de veículo	Economia de combustível assumida Km/litro	CO ₂	NO _x	SQOVNM	CO	N ₂ O	partículas	Chumbo
Automóveis de passageiros	5.1	3188	6.05	3.09	6.29	0.08	0.06	
Carrinhas a diesel	4.3	3188	7.17	4.11	7.96	0.08	0.10	
Camiões a diesel pesados	2.2	3188	42.86	7.63	21.80	0.08	0.26	
Motociclos	12.8	3172	32,30	11,1	40,5	0.08	5.6	

SQOVNM - Substância química orgânica volátil não metil

Ferro e aço	50	500	750	F = 5
Fundição zinco e chumbo	20	400 (SO ₂)		As=0.1// Cd=0.05// Cu =0.5// Hg =0.05 // Pb=0.5 // Zn=1
Carne (processamento)	150			Minimizar o impacto de odor nos residentes.
Aço (pequenas produtoras)	-20 onde há presença de metais tóxicos -50 em outros	2000	750	
Fábrico de Fertilizantes (mistura)	50		500 Nitrfosfat 70 mistura	NH ₃ = 50// F = 5
Fábrica de fertilizantes nitrogenados	50		300	NH ₃ =50// ureia =50
Formulação e manufatura de pesticidas	5 onde há presença de compostos muito tóxicos 20 em outros			VOCs =20// Cl= 5
Manufactura petroquímica	20	500	300	HCl=10// benzeno =5//1,2-dicloro etano = 5// cloreto de venilo =5, NH ₃ =15
Refinaria de petróleo	50	150 unidade de recuperação de S 500 unidade de combustão	460	H ₂ S =15// Ni + V = 2
Fábrico de fertilizantes (fosfato)	50	Fabrica de acido sulfúrico SO ₂ = 2 Kg/t acido SO ₃ =0,15Kg /t acid		F=5

ANEXO III
PADRÕES DE EMISSÃO DE EFLUENTES LÍQUIDOS PELAS INDÚSTRIAS

Produção do Alumínio

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
DQO (demanda química de oxigénio)	150	
Sólidos Suspensos totais	50	*
Flúor	20	*
Aumento de temperatura	<=3º C	
Alumínio	0.2	
Mercúrio	3.5	*
Óleos e gorduras	10	*
Cloro Livre	20	*

Indústria Cervejeira

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
DBO ₅ (demanda biológica de oxigénio)	30	*
DQO	80	
SST(sólidos suspensos totais)	15	*
Óleos e gorduras	10	
Azoto (NH ₄)	10	
E-Coliformes (moléculas/100ml)	400	*
Aumento de temperatura	<=3º C	

Indústria de Cimentos

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
Aumento de temperatura	<=3º C	
Sólidos Suspensos Totais	50	*

Mineração e produção de carvão

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
SST	35-50	*
Óleos e gorduras	10	
Mercúrio	3.5	*

Produção de coque

Parâmetro	Valor	MS
DBO ₅	30	
DQO	150	*
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	
Fenol	0.5	*
Cianeto Total	0.2	*
Azoto Total	10	
Benzeno	0.05	*

Indústria de lacticínios

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-8	*
DBO ₅	50	*
DQO	250	*
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	
Azoto	Total = 10	
Fósforo	2	
E-Coliformes (moléculas/100ml)	400	

Processos de fundição de materiais

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	
Cobre	0.5	
Zinco	2	

Processamento de vegetais e frutos

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
DBO ₅	50	*
DQO	250	*
SST	50	
Óleos e gorduras	10	
Azoto (Total)	10	

Indústria electrónica (produção de aparelhos electrodomésticos e similares)

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
DBO ₅	50	
SST (máximo)	50	
SST (media mensal)	20	
Fenol	10	
Cianeto (Livre)	0.1	*
Cianeto (total)	2	*
Azoto (NH ₃)	10	
Fósforo	5	
Flúor	20	
Arsénio	0.1	*
Cádmio	0.1	*
Cromo (Cr ⁺⁶)	0.1	*
Cobre	0.5	
Mercúrio	0.01	*
Níquel	0.5	
Chumbo	0.1	*
Estanho	2	
Hidro-clorocarbonos (total)	0.5	*
Tricloroetileno	0.5	*
Tricloroetano	0.5	*

Indústria de vidro

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
DQO	250	*
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	
Chumbo	0.1	*

Processamento de ferro e aço

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	*
DQO	250	*
SST	15	*
Óleos e gorduras	15	*
Fenol	0.02	*

Cianeto (Livre)	0.1	*
Cianeto (total)	1	*
Aumento de Temperatura	<= 3 °C	*
Cromo	0.5	*
Mercúrio	0.01	*
Chumbo	0.2	*
Ferro	<1	*
Zinco	2	*

Processamento de carne

Parâmetro	Valor	MS
PH	6-9	
DBO ₅	50	*
DQO	250	-
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	*
Azoto (Total)	10	
Fósforo	5	
E-Coliformes (moléculas/100ml)	400	*

Produção de fertilizantes (Fosfatos)

Parâmetro	Valor	MS
PH	8-9	
SST	15	*
Azoto (NH ₄)	10	*
Fósforo (PO ₄)	3	
Flúor (fluoreto)	1	

Indústria de fertilizantes (Nitratos)

Parâmetro	Valor	MS
pH	6.9	*
Amónia (ureia)	0.6	*
Pesticidas (total)	<0.1	*
SST	50	*
Amónia livre (NH ₄ ⁺)	0.1	*
Aumento de Temperatura	<= 3 °C	
Arsénio	0.5	
Total de metais tóxicos	5	

Indústria petroquímica

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DBO ₅	20	
DQO	80	*
SST	30	
Óleos e gorduras	10	*
Fenol	0.5	
Azoto (Total)	10	
Temperatura	30 °C	
Cádmio	0.1	
Cromo (Cr ⁺⁶)	0.1	*
Cobre	0.5	
Chumbo	0.1	*
Amónia	0.2	
Sulfureto	0.2	

Indústria farmacêutica

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	*
DBO ₅	30	*
DQO	150	
SST	30	*
Óleos e gordura	10	
Fenol	0.5	
Arsénio	0.1	*
Cádmio	0.1	
Cromo (Cr ⁺⁶)	0.1	*
Mercúrio	0.01	*

Refinaria de petróleo

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DBO ₅	30	
DQO	150	*
SST	30	
Óleos e gorduras	10	*
Fenol	0.5	
Azoto	Total = 10	

Aumento de Temperatura	<= 3 °C	
Cromo (Cr^{+6})	0.1	*
Cromo	0.5	
Chumbo	0.1	*
Benzeno	0.05	
Sulfureto	1	

Indústria gráfica

Parâmetro	Valor	MS
pH	6,5- 10	*
DBO_5	30	
DQO	150	*
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	
Aumento de Temperatura	<= 3 °C	
Prata	0.5	
Cádmio	0.1	
Cromo (Cr^{+6})	0.1	*
Cromo	0.5	*
Cobre	0.5	
Ferro	0.5	
Chumbo	0.1	*

Indústria de papel e polpa

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	*
DBO_5	30	*
DQO	150	
SST	30	
Aditivos	ND	
Azoto	0.4 kg/t	
Fósforo	0.05 kg/t	

ND = Não detectáveis

Indústria açucareira

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DBO_5	50	
DQO	250	
SST	50	

Óleos e gorduras	10	
Azoto (NH_4)	10	
Fósforo	2	
Aumento de Temperatura	$<= 3^{\circ}\text{C}$	

Indústria de curtumes

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	*
DQO	250	*
SST	50	*
Óleos e gorduras	10	*
Azoto (NH_4)	10	
Fósforo	2	
E-Coliformes (moléculas/100ml)	400	*
Cromo (Cr^{+6})	0.1	*
Cromo	0.5	*
Sulfureto	1	

Indústria têxtil

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DQO	250	
SST	50	
Óleos e gorduras	10	
Fenol	0.5	
Azoto (NH_4)	10	
Fósforo	2	
E-Coliformes (moléculas/100ml)	400	
Aumento de Temperatura	$<= 3^{\circ}\text{C}$	
Cromo	0.5	
Cobre	0.5	
Níquel	0.5	
Zinco	2	
Sulfureto	1	

Central termoeléctrica

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
SST	50	
Óleos e gorduras	10	
Cloro	0.2	
Aumento de Temperatura	<=3°C	
Cromo	0.5	
Cobre	0.5	
Mercúrio	1	
Zinco	1	

Indústria de óleos vegetais

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DBO ₅	50	
DQO	250	
SST	50	
Óleos e gorduras	10	
Azoto (Total)	10	
E-Coliformes (moléculas/100ml)	400	
Aumento de Temperatura	<=3°C	
Arsénio	0.1	
Cromo (Cr ⁺⁶)	0.1	
Cromo	0.5	
Cobre	0.5	

Indústria de conservação e preservação da madeira

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DQO	150	
SST	50	
Óleos e gorduras	10	
Fenol	0.5	
Flúor	20	

Produção de baterias para veículos

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
SST	28	
Óleos e gorduras	10	
Ferro	0.20	
Cádmio	0.01	
Níquel	0.05	
Cobre	0.06	
Chumbo	0.01	
Cobalto	0.5	
Arsénio	0.1	

Indústria química diversa

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
SST	50	
Cloreto	100	
Sulfato	100	

Metalomecânica

Parâmetro	Valor	MS
pH	5.5 - 9.5	
SST	15	
Estrôncio	1.0	
Mercúrio	0.01	
Cobre	1.0	
Níquel	1.0	
Cromo	1.0	
Zinco	1.0	
Chumbo	0.01	
Cádmio	0.01	

Processamento de minerais e metalurgia

Parâmetro	Valor	MS
pH	5.5-9	
SST	15	
Cobre	<1	

Zinco	<1	
Níquel	<1	
Chumbo	<1	

Plásticos e sintéticos similares

Parâmetro	Valor	MS
DBO ₅	20	
DQO	80	
SST	30	
Fenólicos	<0.5	
Zinco	<1.0	
Cromo	<10.0	
Óleos e gorduras	10	
Azoto (NH ₄)	10	
Fluoretos (F)	<1.0	
Cobre	<0.05	

Manufactura da borracha

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DBO ₅	30	
SST	10	
Chumbo	<1.0	
Cromo	<1.0	
Zinco	<1.0	

Sabões e detergentes

Parâmetro	Valor	MS
pH	6-9	
DBO ₅	30	
DQO	80	
SST	<10	
Óleos e gorduras	<10	

Oficinas e estações de serviço

Parâmetro	Valor	MS
DBO ₅	30	
DQO	80	
Óleos e gorduras	10	
Cromo (total)	10	
Fósforo (Zn)	2	
Aumento de Temperatura	<= 3 °C	

Processamento de alimentos

Parâmetro	Valor	MS
DBO ₅	80	
SST	'50	
Óleos e gorduras	15	

- As unidades são em mg/l, excepto pH
- Os parâmetros de maior significado (MS) são assinalados com (*). Aqueles parâmetros que normalmente são determinantes nas análises ambientais.

ANEXO IV

Padrões de emissão de efluentes líquidos domésticos

Parâmetro	Valor máximo admissível	Unidades	Observações
Cor	diluição 1:20	Presença/ausência	
Cheiro	diluição 1:20	Presença/ausência	
pH, 25° C	6,0 – 9,0	Escala de Sorensen	
Temperatura	35°	°C	Aumento no meio receptor
Demanda química de oxigénio (DQO)	150,0	mg/l O ₂	
Sólidos suspensos totais (SST)	60,0	mg/l	
Fósforo total	10,0	mg/l	3 mg/l em zonas sensíveis
Azoto total	15,0	mg/l	

ANEXO V
Padrões do corpo receptor (Mar/Oceano)

- a) Materiais flutuantes: virtualmente ausentes
- b) Óleos e graxas: virtualmente ausentes
- c) Substâncias que produzem cor, odor e turbidez: virtualmente ausentes
- d) Corantes artificiais: virtualmente ausentes
- e) Substâncias que formam depósitos objectáveis: virtualmente ausentes
- f) Substâncias e condições que facilitem a vida aquática indesejável: virtualmente ausentes
- g) DBO 5 a 20°C ≤ 5mg/l
- h) Oxigénio Dissolvido (OD) ≤ 6mg/l
- i) pH entre 6.5 e 8.5; não deve haver uma mudança no valor de pH normal maior que 0.2 unidades
- j) Substâncias potencialmente prejudiciais (teores máximos):

- Alumínio.....	1.5 mg/l
- Amónia.....	0.4 mg/l
- Antimónio.....	0.2 mg/l
- Arsénio.....	0.05 mg/l
- Bário.....	1.0 mg/l
- Berílio.....	1.5 mg/l
- Boro.....	5.0 mg/l
- Bromo.....	0.1 mg/l
- Cádmio.....	0.005 mg/l
- Chumbo.....	0.01 mg/l
- Cianeto.....	0.005 mg/l
- Cloro residual.....	0.01 mg/l
- Cobre.....	0.05 mg/l
- Cromo total.....	0.05 mg/l
- Estanho.....	2.0 mg/l
- Fenóis.....	0.001 mg/l
- Ferro solúvel.....	0.3 mg/l
- Fluoretos.....	1.4 mg/l
- Manganês.....	0.1 mg/l
- Mercúrio.....	0.0001 mg/l
- Níquel.....	0.1 mg/l
- Nitratos.....	10.0 mg/l
- Nitritos.....	1.0 mg/l
- Prata.....	0.005 mg/l
- Selénio.....	0.01 mg/l
- Substâncias tensoativas que reagem ao azul de metileno	0,5 mg/l
- Sulfetos como H ₂ S.....	0.002 mg/l
- Tálio.....	0.1 mg/l
- Urânio.....	0.5 mg/l
- Zinco.....	0.01 mg/l

Organoclorados (em microgramas/litros)

-	Adrin.....	0.003 ug/l
-	Clordano.....	0.004 ug/l
-	DDT.....	0.001 ug/l
-	Demeton.....	0.1 ug/l
-	Dieldin.....	0.003 ug/l
-	Endossulfan.....	0.001 ug/l
-	Endrin.....	0.004 ug/l
-	Epóxito de Heptacloro.....	0.001 ug/l
-	Heptacloro.....	0.001 ug/l
-	Metoxicloro.....	0.03 ug/l
-	Lindano(gama-BHC).....	0.004 ug/l
-	Mirex.....	0.001 ug/l
-	Gution.....	0.01 ug/l
-	Malation.....	0.1 ug/l
-	Paration.....	0.04 ug/l
-	Toxafeno.....	0.005 ug/l

Herbecidas (Microgramas/litro)

-	2.4 D.....	10.0 ug/l
-	2.4.5 T.....	10.0 ug/l
-	2.4.5 TP.....	10.0 ug/l

Compostos organofosforados ou carbamatos totais, em paration10.0 ug/l

OBS.: No cálculo das concentrações máximas permissíveis, não serão consideradas vazões de efluentes líquidos obtidos através de ebulação dos efluentes com água não poluída (por exemplo: água de abastecimento, ou água utilizada na refrigeração).

Tabela 1.4 Sais Solúveis, g/litro

Min	Max	Classificação	Qualificação	Interpretação
0.0	0.2	baixo	pouca salgada	Útil para rega
0.3	0.5	médio	Moderadamente salgada	Útil para rega com lavagem moderada, culturas com uma tolerância moderada a salinidade
0.6	1.5	alto	Muito salgada	Restrições para solos mal drenados, culturas devem ser tolerantes a salinidade
> 1.5		Muito alto	Extremamente salgada	Não apta para rega em condições ordinárias. Solos devem ser permeáveis, drenagem adequada, rega excessiva, com lavagem considerável e culturas altamente tolerantes a salinidade
> 6.00		Extremamente alto	Excessivamente salgada	Água não apta para rega, somente em condições muito especiais

Tabela 1.5 SAR (razão para absorção de sódio) da água de rega

Min	Max	Classificação	Qualificação	Interpretação
0	10	baixo	boa	Apta para rega, sem restrições
11	18	médio	moderada	Problemática em solos com textura fina, com baixa velocidade de lavagem, excepto se o solo tiver gesso. Água pode ser utilizada em solo com textura grosseira ou solos orgânicos bem permeáveis
19	26	alto	má	Problemática na maior parte dos solos. Rega de solos que contêm gesso possível
> 26		Muito alto	Muito má	Geralmente não apta para rega

Tabela 1.6 Total de sólidos dissolvidos, mg/litro

Min	Max	Classificação	Qualificação	Interpretação
0	450	baixo	óptima	Sem restrições para rega
451	2000	médio	moderada	Restrições moderadas para rega
> 2000		alto	má	Restrições severas para rega